**SALESIANI MACERATA**
"QUESTA È LA MIA CASA"

# Vacanze Invernali dell'Oratorio

## -Casal Biancaneve-
## Altipiani di Arcinazzo
## 27-30 dicembre 2016

## ISCRIZIONI:

Entro il 20 dicembre contattando i responsabili dei gruppi
(scarica il modulo su www.salesianimacerata.it)

## CONTRIBUTO SPESE:

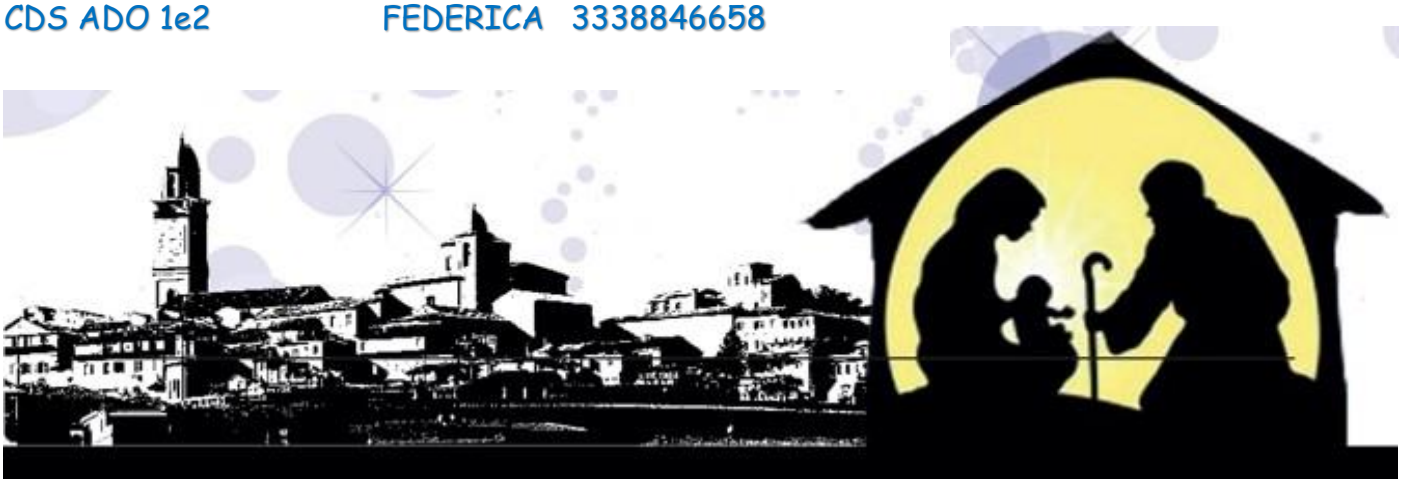
80 euro (vitto, alloggio e autobus)

## PER INFORMAZIONI:

Don Salvatore 338-4697359

## CONTATTI CAPI E ANIMATORI:

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| BRANCA L/C | AKELA | 3386959163 | ARCANDA | 3337068157 |
| BRANCA E/G | RICCARDO | 3661050726 | BARBARA | 3475710196 |
| CDS FANCIULLI | SILVIA | 3206857307 | | |
| CDS RAGAZZI | JORDAN | 3331867254 | | |
| CDS ADO 1e2 | FEDERICA | 3338846658 | | |



**SALESIANI MACERATA**
"QUESTA È LA MIA CASA"

# VACANZE INVERNALI dell'ORATORIO 2016

## Altipiani di Arcinazzo
## 27-30 dicembre

| | |
|---|---|
| NOME | |
| COGNOME | |
| NATO IL | (gg/mm/aaaa) |
| LUOGO di NASCITA | |
| RESIDENTE | Via N° |
| COMUNE di RESIDENZA | |
| TELEFONO | Cell genitori |
| E-mail GENITORI | |
| CLASSE FREQUENTATA | |
| ANNOTAZIONI | Allergie alimentari e annotazioni mediche |

Contributo spese:

Data_____/_____/_____

Firma del genitore

_____